
IRON MAN

[redacted]

LEBENSLAUF



PERSÖNLICHE DATEN

Geburtsdatum: [redacted]
Geburtsort:
Staatsangehörigkeit:
Familienstand:

BERUFLICHER WERDEGANG

07/2016 – 08/2016

Sicherheitsmitarbeiter in der Firma Intercept Security in Bayreuth nebenberuflich seit 10/2015

- ✓ Veranstaltungs-, Objekt- und Werkschutz
- ✓ Sicherheitsdienst in Flüchtlingsunterkünften

04/2015 – 05/2016

Fachkraft für Schweißtechnik in der Firma Ontec automation GmbH in Naila

- ✓ WIG im VA-Bereich von 0,8mm – 40mm
- ✓ MIG/MAG von 1mm – 60mm
- ✓ Brennschneiden
- ✓ Flammrichtarbeiten

04/2014 – 04/2015

Fachkraft für Schweißtechnik bei der Zeitarbeitsfirma „Orizon Niederlassung Plauen“ eingesetzt im Entleihbetrieb Ontec automation GmbH in Naila

- ✓ Selbige Kernaufgaben wie in der folgenden Festanstellung

09/2013 – 04/2014

Lehrgang für **Schweißtechnik** beim „Beruflichen Fortbildungszentrum der Bayerischen Wirtschaft“ in Hof
(DVS Kursstätte Plauen)

- ✓ WIG-Schweißen
- ✓ MIG-Schweißen
- ✓ E-Hand Schweißen
- ✓ Autogenschweißen

[redacted]

10/2012 – 04/2013	**Einzelhandelskaufmann** im Außendienst Firma CometMarketing in Hof für Auftraggeber Telekom
11/2011 – 09/2012	**Pulverbeschichter** in der Firma Wohlleben in Hof ✓ Sandstrahlen ✓ Schwerlastkranbedienung ✓ Vorbereitung von Reinigungsbädern mit Chemikalien ✓ Gabelstaplerfahren
04/2011 – 09/2011	**Schweißer/ Vorrichter auf Montage** für die Firma Industriemontage Groh in Gattendorf ✓ Pipelinebau o Schweißnahtvorbereitung o Vorrichten von Dehnungsbögen o Ausrichten der Pipelinebauteile ✓ Straßenbau o Schächte ausheben o Pflasterarbeiten o 3t Bagger geführt
02/2010 – 01/2011	**Schlosser/ Schweißer** bei der Zeitarbeitsfirma „Prealize GmbH“, Naila eingesetzt im Entleihbetrieb Sommer GmbH & Co KG in Döhlau ✓ Schutzgitter und Türen für Atomkraftwerke und Gefängnisse hergestellt ✓ Bedienung von einer Sandstrahlanlage ✓ Punktschweißarbeiten

BERUFLICHE BILDUNG

10/2006 – 06/2009	Ausbildung zum **Maschinen-Anlagenführer** im Bereich Metall bei der Firma Viessmann Kältetechnik in Hof **IHK-Abschluss:** **Maschinen-Anlagenführer / Metall**
08/2005 – 08/2006	Einstellungsqualifizierungsjahr als **KFZ-Mechatroniker** bei der Firma Schnurrer in Münchberg

[redacted]

Schulischer Werdegang

2000 – 2005	Münsterschule in Hof **Qualifizierender Hauptschulabschluss**
1994 – 2000	Moschendorfer Grund- und Hauptschule in Hof

Besondere Kenntnisse und Fähigkeiten

Microsoft-Word Kenntnisse

Fahrpraxis als Gabelstaplerfahrer

Unterrichtung nach § 34 a Abs.1 Satz 3 Nr. 3, Satz 4 Gewerbeordnung

Hobbys

Kraftsport/Fitness

Deejaying

Zu meiner Person

Ich bin...
- ein Perfektionist
-seit der Kindheit ein begeisterter Handwerker
-auf der Suche nach Herausforderungen

Ich kann...
- beidhändig Schweißen
-wenn Not am Mann ist als Mechaniker und Schlosser fungieren
- alle Ihre Fahrzeuge fahren die mit Klasse B zu führen sind

Ich will...
- einen AdA Schein um Lehrlinge ausbilden zu dürfen
- eine Weiterbildung in meinem Beruf, entweder Schweißer-Meister oder Techniker
- eine Führungsposition in einem guten Team

Zeiten die nicht aufgeführt wurden, sind Zeiten der Weiterbildung und aktiven Arbeitssuche.

10.03.2017

Arbeitszeugnis

Herr [redacted], war vom [redacted] bis [redacted] als Fachkraft für Schweißtechnik in unserem Unternehmen tätig.

Die ontec automation GmbH ist primär Systemanbieter für maßgeschneiderte Automatisierungslösungen und Sondermaschinen, speziell zur Produktion von technischen Textilien, Medizintechnik oder Komponenten für die Automobilindustrie. Derzeit beschäftigt das Unternehmen 151 Mitarbeiter – davon 22 Auszubildende inklusive Werkstudenten. Zudem ist ontec durch Vertretungen in über zehn Ländern weltweit präsent.

Im Rahmen seiner Tätigkeit lagen die Aufgabenschwerpunkte in folgenden Bereichen:

- Schweißen und die damit verbundenen Arbeiten im Bereich MIG-, MAG-, WIG-Schweißen

Herr [redacted] erledigte die ihm übertragenen Aufgaben stets zu unserer vollsten Zufriedenheit. Während seiner gesamten Beschäftigungszeit bewies Herr [redacted] großes Engagement und persönlichen Einsatz.

Seine Arbeitsweise zeichnete sich durch eine hohe Zielstrebigkeit, Sorgfalt und Selbstständigkeit aus.

Aufgrund seiner stets sachlichen und verbindlichen Art war Herr [redacted] allerseits anerkannt und geschätzt. Gegenüber Vorgesetzten und Kollegen verhielt sich Herr [redacted] stets einwandfrei.

Wir bedanken uns für seine erbrachten Leistungen und wünschen Herrn [redacted] für seinen weiteren Lebensweg und sein berufliches Fortkommen alles Gute und weiterhin viel Erfolg.

Naila, 30.04.2016

ontec automation GmbH

Wilhelm Puchta
Geschäftsführung

i. A. Thorsten Roßner
Feinwerkmechanikermeister
Fertigungsleitung

ontec automation GmbH
Kalkofen 10
95119 Naila
GERMANY

Telefon +49 9282 931-0
Telefax +49 9282 931-101
info@ontec.de
www.ontec.de

Geschäftsführer:
Volker Roßner
Wilhelm Puchta
Harald Prantl

Handelsregister:
Amtsgericht Hof
HRB 2589
USt-IdNr.: DE187179263

Raiffeisenbank Berg – Bad Steben eG
UniCredit Bank AG – HVB
Sparkasse Hochfranken
Commerzbank Hof AG

GENODEF1BGO
HYVEDEMM424
BYLADEM1HOF
COBADEFF780

DE72 7706 9836 0003 3083 91
DE88 7802 0070 0339 5764 40
DE74 7805 0000 0220 5604 78
DE73 7804 0081 0782 7744 00

Übersichtsblatt über schweißtechnische Lehrgänge und Prüfungen

Vor- und Zuname: [redacted]

Blatt 1 **zum Schweißerpass Nr.** [redacted]

Die Eintragungen sind nur bei Vorlage von Lehrgangsbescheinigungen, Zeugnissen, Prüfungsbescheinigungen, z. B. nach DIN EN 287 oder anderen schweißtechnischen Qualifikationen oder bei Vorlage eines geprüften Antrages auf Ausstellung eines Schweißerpasses von den in der Richtlinie DVS® 1105 genannten berechtigten Stellen vorzunehmen.

Art des Lehrganges bzw. der Prüfung	Datum	Dauer (Std.)	Eintragende Stelle Stempel/Unterschrift
EN 287-1 141P BW 1.2 S t2,0 PA ssnb EN 287-1 141P BW 1.2 S t4,0 PA ssnb EN 287-1 141 P FW 1.2 S t4,0 PB sl EN 287-1 141P FW 1.2 S t4,0 PD sl EN 287-1 141P FW 1.2 S t4,0 PF sl	28.10.13		BZSK Plauen GmbH Bildungszentrum für Schweiß- und Konstruktionstechnik Lindenstraße 2 • 08523 Plauen
EN 287-1 135P BW 1.2 S t13 PA ssnb EN 287-1 135P BW 1.2 S t13 PC ssnb EN 287-1 135P BW 1.2 S t13 PF ssnb EN 287-1 135P FW 1.2 S t13 PB ml	07.01.14		BZSK Plauen GmbH Bildungszentrum für Schweiß- und Konstruktionstechnik Lindenstraße 2 • 08523 Plauen
EN 287-1 111P BW 1.2 B t13 PA ssnb EN 287-1 111P FW 1.2 B t13 PB ml	06.02.14		BZSK Plauen GmbH Bildungszentrum für Schweiß- und Konstruktionstechnik Lindenstraße 2 • 08523 Plauen
EN 287-1 311T BW 1.2 S t2,8 D52 PF ssnbnl	05.03.14		BZSK Plauen GmbH Bildungszentrum für Schweiß- und Konstruktionstechnik Lindenstraße 2 • 08523 Plauen

IHK Industrie- und Handelskammer für Oberfranken Bayreuth

Prüfungszeugnis

nach § 37 Berufsbildungsgesetz

[redacted] hat die Abschlussprüfung im staatlich anerkannten Ausbildungsberuf

Maschinen- und Anlagenführer
Schwerpunkt: Metalltechnik

mit dem Gesamtergebnis gut (82 Punkte) bestanden.

	Note	Punkte
Praktischer Teil der Prüfung		
Praktische Aufgaben	[redacted]	[redacted]
Schriftlicher Teil der Prüfung		
Produktionstechnik		
Produktionsplanung		
Wirtschafts- und Sozialkunde		

Bayreuth, 30. Juni 2009

Präsident
Dr. Wolfgang Wagner

Hauptgeschäftsführer
Dr. Hans F. Trunzer

100 – 92 Punkte	unter 92 – 81 Punkte	unter 81 – 67 Punkte	unter 67 – 50 Punkte	unter 50 – 30 Punkte	unter 30 Punkte
Note 1 = sehr gut	Note 2 = gut	Note 3 = befriedigend	Note 4 = ausreichend	Note 5 = mangelhaft	Note 6 = ungenügend

IHK Industrie- und Handelskammer für Oberfranken Bayreuth

Erläuterung zum Prüfungszeugnis

[redacted]

Maschinen- und Anlagenführer
Schwerpunkt: Metalltechnik

Für die Ermittlung des Gesamtergebnisses lassen sich aus der Ausbildungsordnung folgende Gewichtungen ableiten:

Praktischer Teil der Prüfung	
Praktische Aufgaben	50 Prozent
Schriftlicher Teil der Prüfung	
Produktionstechnik	25 Prozent
Produktionsplanung	15 Prozent
Wirtschafts- und Sozialkunde	10 Prozent

Der praktische Teil beinhaltet das Einrichten, Umrüsten, in Betrieb nehmen und Bedienen einer betriebsspezifischen Maschine oder Anlage sowie eine vorbeugende Instandsetzungsarbeit.

ZERTIFIKAT

Herr

[redacted]

absolvierte

vom [redacted] *bis* [redacted]

den Lehrgang

„Fachkraft für Schweißtechnik“

E-, MAG-, WIG- und Gas-Schweißen
mit Praktikum
–intensiv-

Hof, 04.04.2014

Ort/Datum

Herbert Loebe
Geschäftsführer

bfz-Leitung

F-230-0103 / 01.05.2007

Seite 2 zum Zertifikat für Herrn [redacted]

Inhalte:

Lichtbogenhand-Schweißen

Fachtheorie

- ⇒ **Prinzip des E-Schweißens**
- ⇒ **Schweißgeräte und Zubehör**
- ⇒ **Schweißelektroden, Schweißzusätze, Fehlergefahr im Grundwerkstoff**
- ⇒ **Arbeitstechniken, Einstellung, Elektrodenführung**
- ⇒ **Vermeiden von Schweißnahtfehlern und Gerätestörungen**
- ⇒ **Arbeitssicherheit**
- ⇒ **Werkstoffkunde**
- ⇒ **Schweißnahtdarstellung, Schweißnahtvorbereitung**
- ⇒ **Schweißnahtunregelmäßigkeiten, Schweißnahtprüfverfahren**
- ⇒ **Schrumpfung, Spannung, Verzug**

Fachpraxis

- ⇒ **Stufe 1: Kehlnähte**
- ⇒ **Stufe 2: V-Nähte Pos. V-PA/V-PF**
- ⇒ **Stufe 3: V-Nähte Pos. V-PC/V-PE**
- ⇒ **Schweißerprüfung nach DIN EN 287-01**

Metallaktivgas-Schweißen

Fachtheorie

- ⇒ **Prinzip des MAG-Schweißens**
- ⇒ **Schweißgeräte und Zubehör**
- ⇒ **Schweißdrähte, Schutzgase, Schweißzusätze, Fehlergefahr im Grundwerkstoff**
- ⇒ **Arbeitstechniken, Einstellung, Brennerführung**
- ⇒ **Vermeiden von Schweißnahtfehlern und Gerätestörungen**
- ⇒ **Arbeitssicherheit**
- ⇒ **Werkstoffkunde**
- ⇒ **Schweißnahtdarstellung, Schweißnahtvorbereitung**
- ⇒ **Schweißnahtunregelmäßigkeiten, Schweißnahtprüfverfahren**
- ⇒ **Schrumpfung, Spannung, Verzug**

Fachpraxis

- ⇒ **Stufe 1: Kehlnähte**
- ⇒ **Stufe 2: V-Nähte Pos. V-PA/V-PF**
- ⇒ **Stufe 3: V-Nähte Pos. V-PC/V-PE**
- ⇒ **Schweißerprüfung nach DIN EN 287-01**

Seite 3 zum Zertifikat für Herrn [redacted]

Wolframinertgas-Schweißen

Fachtheorie

- ⇒ **Prinzip des WIG-Schweißens**
- ⇒ **WIG-Schweißgeräte**
- ⇒ **Schweißdrähte, Schutzgase, Schweißzusätze, Fehlergefahr im Grundwerkstoff**
- ⇒ **Arbeitstechniken, Einstellung, Brennerführung**
- ⇒ **Vermeiden von Schweißnahtfehlern und Gerätestörungen**
- ⇒ **Arbeitssicherheit**
- ⇒ **Werkstoffkunde**
- ⇒ **Schweißnahtdarstellung, Schweißnahtvorbereitung**
- ⇒ **Schweißnahtunregelmäßigkeiten, Schweißnahtprüfverfahren**
- ⇒ **Schrumpfung, Spannung, Verzug**

Fachpraxis

- ⇒ **Stufe 1: Kehlnähte**
- ⇒ **Stufe 2: V-Nähte Pos. V-PA/V-PF**
- ⇒ **Stufe 3: V-Nähte Pos. V-PC/V-PE**
- ⇒ **Schweißerprüfung nach DIN EN 287-01**

Gas-Schweißen

Fachtheorie

- ⇒ **Prinzip des GAS-Schweißens**
- ⇒ **Schweißgeräte**
- ⇒ **Schweißdrähte, Schweißgase, Schweißzusätze, Fehlergefahr im Grundwerkstoff**
- ⇒ **Arbeitstechniken, Einstellung, Brennerführung**
- ⇒ **Vermeiden von Schweißnahtfehlern**
- ⇒ **Arbeitssicherheit**
- ⇒ **Werkstoffkunde**
- ⇒ **Schweißnahtdarstellung, Schweißnahtvorbereitung**
- ⇒ **Schweißnahtunregelmäßigkeiten, Schweißnahtprüfverfahren**
- ⇒ **Schrumpfung, Spannung, Verzug**
- ⇒ **Thermisches Trennen**

Fachpraxis

- ⇒ **Auftragsschweißen Pos. PA**
- ⇒ **Kehlnaht Überlappstoß Pos. PB/PF**
- ⇒ **Bördelnaht Pos. PA/PF**
- ⇒ **Stumpfstoß V-Naht Pos. PA**
- ⇒ **Stumpfstoß I-Stoß Pos. PA/PF**
- ⇒ **Stumpfstoß I-Naht Rohr Pos. PC/PF**
- ⇒ **Schweißerprüfung nach DIN EN 287-01**

Seite 4 zum Zertifikat für Herrn [redacted]

Bewerbungsbemühungen

- ⇒ **Bewerbungsstrategien**
- ⇒ **Bewerbungstraining**
- ⇒ **Akquise von Praktikumsbetrieben**

Das Praktikum absolvierte Herr Simon Hoppert vom [redacted] bis [redacted] bei der Firma <u>Beranek / Selb.</u>

H. Neubauer
Leiter

F-230-0103 / 01.05.2007